



PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, del D.Lgs. 33/2013  
(comma 1, lett. d), e) ed f), e comma 1 ter)  
CON RIFERIMENTO A DIRIGENTI E TITOLARI DI INCARICHI

**DICHIARANTE**

Manente Comunale	Alessandra	Nata a Salerno Il 22/03/1959
Dirigente dell'Agenzia del demanio – Ente pubblico Economico	Struttura: Direzione Legale, Contenzioso e Rapporti istituzionali - Contenzioso	Indirizzo sede: Roma - Via Barberini, 38

ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che, in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, verranno applicate nei suoi confronti le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'art. 76 del medesimo D.P.R.;

**DICHIARA DI NON RIVESTIRE CARICHE O SVOLGERE INCARICHI PRESSO ALTRI ENTI PUBBLICI O PRIVATI, I CUI ONERI SONO A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA, O ESERCITARE LE FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ (art. 14, co. 1, lett. d), e) ed f), D.Lgs. 33/2013):**

Ente/Società	Carica / incarico	Decorrenza	Compenso lordo	A carico della finanza pubblica (Si/No)

**DICHIARA DI AVER PERCEPITO NEL CORSO DELL'ANNO PRECEDENTE ALLA PRESENTE DICHIARAZIONE I SEGUENTI EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art. 14, co. 1 ter, D.Lgs. 33/2013): € 113.189,00**

*(Qualora gli emolumenti di cui sopra siano rappresentati esclusivamente da quelli corrisposti dall'Agenzia il dato è disponibile sul sito della stessa, nella sezione Amministrazione trasparente, "Totale percepito")*

**CON RIFERIMENTO AI REDDITI PERCEPITI DALL'AGENZIA DEL DEMANIO SI RIMANDA INTEGRALMENTE ALLA DICHIARAZIONE DEI REDDITI ALLEGATA ALLA PRESENTE CHE SARÀ PUBBLICATA SUL SITO DELL'AGENZIA NELLA SEZIONE AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE**

**DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:**

DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

**Omissis**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

*\* Documento firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.*

