



AGENZIA DEL DEMANIO

PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, del D.Lgs. 33/2013
(comma 1, lett. d) ed e) e comma 1 ter)
CON RIFERIMENTO A DIRIGENTI E TITOLARI DI INCARICHI

DICHIARANTE

Manente Comunale	Alessandra	Nata a Salerno Il 22/03/1959
Dirigente dell'Agenzia del demanio – Ente pubblico Economico	Struttura: DLC - Contenzioso	Indirizzo sede: Via Barberini 38 - Roma

ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che, in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, verranno applicate nei suoi confronti le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'art. 76 del medesimo D.P.R.;

DICHIARA DI RIVESTIRE LE SEGUENTI CARICHE O SVOLGERE I SEGUENTI INCARICHI PRESSO ALTRI ENTI PUBBLICI O PRIVATI, CON DETTAGLIO DI QUELLI I CUI ONERI SONO A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA, O ESERCITARE LE FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ (art. 14, co. 1, lett. d) ed e) D.Lgs. 33/2013):

Ente/Società	Carica / incarico	Decorrenza	Compenso lordo	A carico della finanza pubblica (Sì/No)
-	-	-	-	

DICHIARA DI AVER PERCEPITO NEL CORSO DELL'ANNO PRECEDENTE ALLA PRESENTE DICHIARAZIONE I SEGUENTI EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art. 14, co. 1 ter, D.Lgs. 33/2013): €121.246,00

(Qualora gli emolumenti di cui sopra siano rappresentati esclusivamente da quelli corrisposti dall'Agenzia il dato è disponibile sul sito della stessa, nella sezione Amministrazione trasparente, "Totale percepito")

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 13.02.2019

F.to Alessandra Manente Comunale