



AGENZIA DEL DEMANIO

PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, del D.Lgs. 33/2013  
(comma 1, lett. d) ed e) e comma 1 ter)  
CON RIFERIMENTO A DIRIGENTI E TITOLARI DI INCARICHI

**DICHIARANTE**

NARNI	Raffaella	nata a Chieti (CH) Il 16/03/1961
Dirigente dell'Agenzia del demanio – Ente pubblico Economico	Struttura: Direzione Regionale Toscana e Umbria	Indirizzo sede: via Laura, 64 – 50121 Firenze

ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che, in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, verranno applicate nei suoi confronti le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'art. 76 del medesimo D.P.R.;

**DICHIARA DI RIVESTIRE LE SEGUENTI CARICHE O SVOLGERE I SEGUENTI INCARICHI PRESSO ALTRI ENTI PUBBLICI O PRIVATI, CON DETTAGLIO DI QUELLI I CUI ONERI SONO A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA, O ESERCITARE LE FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ (art. 14, co. 1, lett. d) ed e) D.Lgs. 33/2013):**

Ente/Società	Carica / incarico	Decorrenza	Compenso lordo	A carico della finanza pubblica (Sì/No)

**DICHIARA DI AVER PERCEPITO NEL CORSO DELL'ANNO PRECEDENTE ALLA PRESENTE DICHIARAZIONE I SEGUENTI EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art. 14, co. 1 ter, D.Lgs. 33/2013): €\_100.106,41**

*(Qualora gli emolumenti di cui sopra siano rappresentati esclusivamente da quelli corrisposti dall'Agenzia il dato è disponibile sul sito della stessa, nella sezione Amministrazione trasparente, "Totale percepito")*

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data \_09/10/2023\_

*Firma digitale\**  
*Nome/cognome*

\* Documento firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.