



AGENZIA DEL DEMANIO

PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, del D.lgs. 33/2013
(comma 1, lett. d) ed e) e comma 1 ter)
CON RIFERIMENTO A DIRIGENTI E TITOLARI DI INCARICHI

DICHIARANTE

| | | |
|--|---------------------------------|--|
| NARNI | Raffaella | Nata a Chieti (CH) Il 16/03/1961 |
| Dirigente dell'Agenzia del demanio – Ente pubblico Economico | Struttura: DT Toscana Umbria | Indirizzo sede: via Laura 64, 50121 Firenze |

ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che, in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, verranno applicate nei suoi confronti le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'art. 76 del medesimo D.P.R.;

DICHIARA DI RIVESTIRE LE SEGUENTI CARICHE O SVOLGERE I SEGUENTI INCARICHI PRESSO ALTRI ENTI PUBBLICI O PRIVATI, CON DETTAGLIO DI QUELLI I CUI ONERI SONO A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA, O ESERCITARE LE FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ (art. 14, co. 1, lett. d) ed e) D.lgs. 33/2013):

| Ente/Società | Carica /incarico | Decorrenza | Compenso lordo | A carico della finanza pubblica (Sì/No) |
|--------------|------------------|------------|----------------|---|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

DICHIARA DI AVER PERCEPITO NEL CORSO DELL'ANNO PRECEDENTE ALLA PRESENTE DICHIARAZIONE I SEGUENTI EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art. 14, co. 1 ter, D.lgs. 33/2013): €_144.144,13.

(Qualora gli emolumenti di cui sopra siano rappresentati esclusivamente da quelli corrisposti dall'Agenzia il dato è disponibile sul sito della stessa, nella sezione Amministrazione trasparente, "Totale percepito")

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data _19/04/2024__

*Firma digitale**
Raffaella Narni

* Documento firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.