



Prot. 2017/ 649 del 18/09/2017

Regione Marche – Ancona - Immobili denominato "Aree antistanti ex forte Montagnolo Chiesa"
ANB0006/parte



Descrizione: Terreno ad uso agricolo di circa 7.680 mq e due aree urbane di 55 mq e di 65 mq adibite al mantenimento di due magazzini a servizio del fondo agricolo. Il compendio, raggiungibile dalla limitrofa strada vicinale Montagnola, è caratterizzato da forma irregolare e giacitura in media pendenza in direzione sud-est. E' individuato al Catasto Terreni del Comune di Ancona al foglio n. 59 con le particelle n. 844, 846 e parte della particella n. 972 è interamente delimitato da recinzione in paletti e rete metallica. Risulta coltivato in parte a seminativo e orto parte a uliveto e parte a vigneto.

AVVISO

La Direzione Regionale Marche dell'Agazia del demanio, ricorrendone i presupposti di legge, ha attivato la procedura di cui all'art. 2 del D.P.R. n. 296/2005, finalizzata alla regolarizzazione dell'uso in corso, al canone annuo di € 760,00 (euro settecentosessanta/00), per una durata di anni 6, con decorrenza dal dicembre 2017.

Nel rispetto dei principi di trasparenza e di correttezza dell'azione amministrativa ed al fine di espletare le verifiche di cui al comma 4. del summenzionato art. 2,

RENDE NOTO CHE

prima di addivente ad una definitiva determinazione in merito, ravvisa l'opportunità di consentire ai soggetti interessati di far pervenire eventuali manifestazioni di interesse entro il 18/10/2017.

Le manifestazioni di interesse dovranno essere inoltrate all'Agazia del demanio – Direzione Regionale Marche Via Fermo n. 1, Ancona CAP 60128.

Per informazioni è possibile rivolgersi alla Direzione Regionale Marche (Tel 071/2899117, e-mail dre.marche@agenzia demanio.it, dre_marche@pca.agenzia demanio.it, Referente: Elisa Bianchi).

IL DIRETTORE REGIONALE

Raffaella Narni