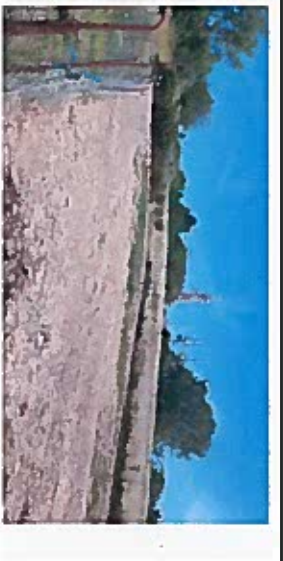




Prot. 2017/ 649 del 18/09/2017

Regione Marche – Ancona - Immobili denominato "Aree antistanti ex forte Montagnolo Chiesa"  
ANB0006/parte



**Descrizione:** Terreno ad uso agricolo di circa 7.680 mq e due aree urbane di 55 mq e di 65 mq adibite al mantenimento di due magazzini a servizio del fondo agricolo. Il compendio, raggiungibile dalla limitrofa strada vicinale Montagnola, è caratterizzato da forma irregolare e giacitura in media pendenza in direzione sud-est. E' individuato al Catasto Terreni del Comune di Ancona al foglio n. 59 con le particelle n. 844, 846 e parte della particella n. 972 è interamente delimitato da recinzione in pali e rete metallica. Risulta coltivato in parte a seminativo e orto parte a uliveto e parte a vigneto.

## AVVISO

La Direzione Regionale Marche dell'Agenzia del demanio, ricorrendone i presupposti di legge, ha attivato la procedura di cui all'art. 2 del D.P.R. n. 296/2005, finalizzata alla regolarizzazione dell'uso in corso, al canone annuo di € 760,00 (euro settecentosessanta/00), per una durata di anni 6, con decorrenza dal dicembre 2017.

Nel rispetto dei principi di trasparenza e di correttezza dell'azione amministrativa ed al fine di espletare le verifiche di cui al comma 4. del summenzionato art. 2,

### RENDE NOTO CHE

prima di addivente ad una definitiva determinazione in merito, ravvisa l'opportunità di consentire ai soggetti interessati di far pervenire eventuali manifestazioni di interesse entro il 18/10/2017.

Le manifestazioni di interesse dovranno essere inoltrate all'Agenzia del demanio – Direzione Regionale Marche Via Fermo n. 1, Ancona CAP 60128.

Per informazioni è possibile rivolgersi alla Direzione Regionale Marche (Tel 071/2899117, e-mail dre.marche@agenziademanio.it, dre\_marche@pca.agenziademanio.it, Referente: Elisa Bianchi).

IL DIRETTORE REGIONALE

Raffaella Narni