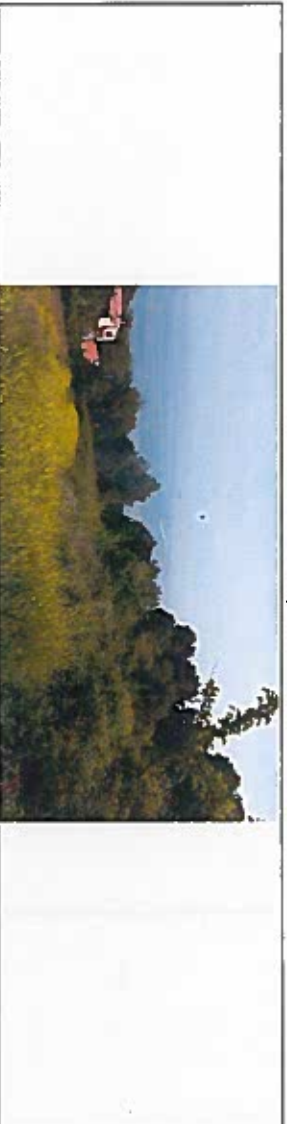




Prot. 2017/ 6921 del 18/10/2017

Regione Marche – Ancona - Immobile denominato "Aree antistanti ex forte Montagnolo Chiesa"
ANB0006/parte



Descrizione: Terreno di circa 3.726 mq ad uso agricolo caratterizzato da giacitura con forte pendenza in direzione nord-est. L'immobile è individuato al Catasto Terreni del Comune di Ancona al foglio n. 58 con parte della particella n. 192. Ha accesso diretto dalla strada vicinale Montagnolo e confina a nord-ovest con immobili di proprietà privata e negli altri lati con la restante area demaniale. L'area è adibita ad uso agricolo ma attualmente è incolta con presenza di erba spontanea e rovi, nella zona a nord-est del lotto sono presenti alcuni alberi di ulivo. Tale area risulta utilizzata.

AVVISO

La Direzione Regionale Marche dell'Agenzia del demanio, ricorrendone i presupposti di legge, ha attivato la procedura di cui all'art. 2 del D.P.R. n. 296/2005, finalizzata alla regolamentazione dell'uso in corso, al canone annuo di € 207,73 (euro duecentosette/73), per una durata di anni 6, con decorrenza dal dicembre 2017.

Nel rispetto dei principi di trasparenza e di correttezza dell'azione amministrativa ed al fine di espletare le verifiche di cui al comma 4. del summenzionato art. 2.

RENDE NOTO CHE

prima di addivene ad una definitiva determinazione in merito, ravvisa l'opportunità di consentire ai soggetti interessati di far pervenire eventuali manifestazioni di interesse entro il 18/10/2017.

Le manifestazioni di interesse dovranno essere inoltrate all'Agenzia del demanio – Direzione Regionale Marche Via Fermo n. 1, Ancona CAP 60128.

Per informazioni è possibile rivolgersi alla Direzione Regionale Marche (Tel 071/2899117, e-mail dre.marche@agenziademanio.it, dre_marche@pca.agenziademanio.it, Referente: Elisa Bianchi).

IL DIRETTORE REGIONALE

Raffaella Narni