

QUADRO ECONOMICO

A1 - Importo del servizio a canone per 36 mesi D.R.Campania e sedi distaccate		
	IMPORTO ATTIVITA' per lo svolgimento del servizio	€ 36.227,38
	di cui :	
1)	<i>Servizio manutenzione ordinaria a canone per 36 mesi presso Direzione Regionale Campania, via San Carlo 26 (dal 01/08/2019 presunta attivazione a 01/08/2022)</i>	€ 36.227,38
	Totale importo Servizio (A1+A1.1) COMPENSIVO DI ELEMENTO PEREQUATIVO MENSILE REGIONALE)	€ 36.227,38
	di cui :	
	A2 - Oneri della sicurezza	
A2	TOTALE ONERI DELLA SICUREZZA	€ 833,21
	A3 - Costo della manodopera	
A3	TOTALE COSTO DELLA MANODOPERA	€ 25.500,00
A	Importo attività comprensivo degli oneri della sicurezza e della manodopera (A1 + A2)	€ 36.227,38
	TOTALE A - Importo attività (al netto degli oneri della sicurezza non soggetti a ribasso e comprensivo degli oneri per la manodopera)	€ 36.227,38

B - Somme a disposizione della Stazione appaltante		
	Imprevisti	10% € 3.622,74
	Fondo incentivante per attività di programmazione della spesa per investimenti, per la verifica preventiva dei progetti di predisposizione e di controllo delle procedure di bando e di esecuzione dei contratti pubblici, di responsabile unico del procedimento, di direzione dei lavori ovvero direzione dell'esecuzione e di collaudo tecnico amministrativo ovvero di verifica di conformità, di collaudatore statico ove necessario per consentire l'esecuzione del contratto nel rispetto dei documenti a base di gara, del progetto, dei tempi e costi prestabiliti (2% di A) Art. 113 D.Lgs. 50/2016	2% € 724,55
	TOTALE B	€ 4.347,29
C	I.V.A. 22%	22% € 12.317,31
	Importo totale appalto	€ 40.574,67
	TOTALE PROGETTO	€ 52.891,97