



A G E N Z I A D E L D E M A N I O

Direzione Regionale Campania

Napoli, 27/10/2017

Prot. n. 2017/14480/DRCAM

Oggetto: NAD0387 "Ufficio Postale Pompei Scavi" sito in Pompei (NA) alla piazza Porta Marina Inferiore.

Lavori di manutenzione straordinaria finalizzati alla tutela del bene. - **CIG:** Z4120549E7 **CUP:** G62C17000180001

Determina di aggiudicazione

II DIRETTORE

DELL'AGENZIA DEL DEMANIO DIREZIONE REGIONALE CAMPANIA

PREMESSO:

- che con determina a contrarre prot. n. 2017/13953/DRCAM del 17.10.2017 il Direttore Regionale della Direzione Regionale Campania ha disposto di affidare i lavori in via d'urgenza sotto le riserve di legge relativi alla manutenzione straordinaria finalizzati alla tutela del bene demaniale censito con scheda NAD0387 denominato "Ufficio Postale Pompei Scavi" sito in Pompei (NA) alla piazza Porta Marina Inferiore, previa consultazione, ove esistenti, di almeno cinque operatori economici individuati sulla base di indagine di mercato attraverso il canale informatico *Portale degli Acquisti della Pubblica Amministrazione – acquistinretepa.it*;
- che nella citata Determina a contrarre veniva disposto di aggiudicare i lavori in argomento con il criterio del minor prezzo ai sensi dell'art. 95 comma 4 lett. a) del D.Lgs. 50/2016;
- che in data 27.10.2017 si è proceduto ad estrarre, per via telematica, dal Portale degli Acquisti della Pubblica Amministrazione (*acquistinretepa.it*),
- Sono pervenute n. 1 offerte indicate di seguito:

Classifica della OFFERTE (Prezzo più basso)

PEDATA DOMENICO	€. 15.511,34
------------------------	---------------------

- Il Responsabile del Procedimento, giusta incarico prot. 2016/7426/DRCAM del 25.05.2016, ha proceduto ad analizzare in data 27.10.2017 l'offerta formulata dall'O.E. PEDATA DOMENICO.



Via San Carlo, 26 – 80133 Napoli – Tel. 081/4284621 – Faxmail. 06/50516079

e-mail: dre.Campania@agenziademanio.it

pec: dre_Campania@pce.agenziademanio.it

LETTA la proposta di aggiudicazione prot. 2017/14477/DRCAM del 27.10.2017 con cui il Responsabile del Procedimento attesta la congruità dell'offerta economica praticata per i lavori in oggetto;

CONSIDERATO che il finanziamento dell'opera è interamente allocato nel budget anno 2017, a valere sul Capitolo 7754, " *Somme per la manutenzione, la ristrutturazione, il risanamento e la valorizzazione dei beni del demanio e del patrimonio immobiliare statale*;

VISTI gli artt. 32, 36, 37 del D. Lgs. 18 aprile 2016, n. 50 Attuazione delle direttive 2014/23/UE, 2014/24/UE e 2014/25/UE sull'aggiudicazione dei contratti di concessione, sugli appalti pubblici e sulle procedure d'appalto degli enti erogatori nei settori dell'acqua, dell'energia, dei trasporti e dei servizi postali, nonché per il riordino della disciplina vigente in materia di contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture;

VISTO l'art. 6 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità deliberato dal Comitato di Gestione in data 13 Dicembre 2016 approvato dal Ministero dell'Economia e delle finanze in data 1° Febbraio 2017 pubblicato nel sito istituzionale dell'Agenzia del demanio;

VISTO il D.Lgs. 33/2013 in merito al riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni;

VISTO l'art. 4 della Determinazione n. 76 prot. n. 201//2681/DIR del 23.02.2017;

VISTE le linee guida selezione del contraente versione 2, emanate dall'Agenzia del Demanio in data 07.04.2017

DETERMINA

l'AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA dell'appalto ai sensi dell' art. 32, comma 5, del D.Lgs. 50/2016 inerente l'esecuzione dei lavori finalizzati alla manutenzione straordinaria per la tutela del bene demaniale censito con scheda NAD0387 denominato " *Ufficio Postale Pompei Scavi*" sito in Pompei (NA) alla piazza Porta Marina Inferiore, all'operatore economico PEDATA DOMENICO, con sede con sede legale in Corso Unione Sovietica snc Sant'Antimo (NA), P.Iva 075057712171, avendo la ditta offerto un prezzo pari ad **€.15.511,34** (quindicimilacinquecentoundici/34) su importo a base di gara di €. 20.322,46. Ai sensi dell'art. 32, comma 7 del D.Lgs 50/2016, l'aggiudicazione definitiva diverrà efficace dopo la verifica del possesso dei requisiti richiesti.

Di far ricorso, ai sensi dell'art. 32 comma 13 del D.Lgs. 50/2016, vista l'urgenza di eseguire i lavori, alla CONSEGNA ANTICIPATA SOTTO LE RISERVE DI LEGGE alla ditta PEDATA DOMENICO, pendente la stipulazione del contratto d'appalto nelle more della verifica del possesso dei requisiti ai sensi del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i.

Il Direttore Regionale
Edoardo MAGGINI

