



MINISTERO
DELL'INTERNO

Prefettura di Avellino



0 6 4 0 0 1 0 4 2 3 1 2 5

AGENZIA DEL DEMANIO
Direzione Regionale Campania

Prot. n.

Prot. n.

Oggetto: PROCEDURA APERTA PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI RECUPERO, CUSTODIA E ACQUISTO DEI VEICOLI OGGETTO DEI PROVVEDIMENTI DI SEQUESTRO AMMINISTRATIVO, FERMO O CONFISCA AI SENSI DELL'ARTICOLO 214 BIS DEL D. LGS. N. 285/92 AMBITO TERRITORIALE PROVINCIALE DI AVELLINO.
Nomina Commissione di gara.

**IL DIRETTORE
DELL'AGENZIA DEL DEMANIO DIREZIONE REGIONALE CAMPANIA
E**

**IL PREFETTO
DELLA PREFETTURA – UFFICIO TERRITORIALE DEL GOVERNO DI AVELLINO**

PREMESSO CHE

- con Protocollo d'Intesa sottoscritto tra il Ministero dell'Interno – Dipartimento per gli Affari Interni e Territoriali – e l'Agenzia del Demanio, prot. n. 14873 del 6.10.2014, si è convenuto di affidare l'espletamento delle gare relative al servizio di recupero custodia e acquisto di veicoli oggetto di provvedimenti di sequestro amministrativo, fermo e confisca ai sensi dell'art. 214bis del d. Lgs. 30 aprile 1992, n.285, per ogni Ambito provinciale, alla Prefettura ed alla Direzione Regionale dell'Agenzia del Demanio territorialmente competenti;
- con il medesimo Protocollo è stato previsto che *"le nuove gare, man mano che si avvicinano le scadenze contrattuali ovvero vengano dichiarati deserti i vari lotti, vengano attivate, in base ai criteri oggettivi definiti con il presente protocollo di intesa, dalla Prefettura e dalla Direzione Regionale dell'Agenzia del Demanio competenti per ogni ambito provinciale in piena aderenza alla previsione recata dall'articolo 214bis del richiamato D. Lgs. 30 aprile 1992, n.285"* e sono stati individuati gli indirizzi inerenti i criteri oggettivi, la documentazione di gara, la nomina del responsabile unico del procedimento, la nomina della commissione di gara, nonché le spese per la pubblicità dei bandi di gara;
- con atto prot. n.° 73460 Prefettura UTG di Avellino - n.° 12810 della Direzione Regionale Campania dell'Agenzia del Demanio del 20.08.2024 il dott. Antonio Napoletano, funzionario economico-finanziario, è stato nominato *Responsabile Unico di progetto* ed il dr. Alfonso Sica, assistente amministrativo, *Direttore dell'Esecuzione del Contratto*, entrambi in forza alla Prefettura di Avellino;
- con Decisione a contrarre, prot. n. 75010 della Prefettura UTG di Avellino - n.°13121 della Direzione Regionale Campania dell'Agenzia del Demanio del 27 agosto 2024 è stata indetta una procedura aperta ai sensi dell'art. 71 del d. Lgs. n. 36/2023, per l'affidamento del servizio di recupero, custodia e acquisto di veicoli oggetto dei provvedimenti di sequestro amministrativo, fermo o confisca ai sensi dell'art. 214bis del d. Lgs. n. 285/92, ambito territoriale provinciale di Avellino, con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art. 108 del d. Lgs. n. 36/2023, secondo quanto stabilito con il disciplinare di gara trasmesso dal Ministero dell'Interno – Dipartimento per l'Amministrazione Generale, per le Politiche del

Personale dell'Amministrazione Civile e per le Risorse Strumentali e Finanziarie e allegato agli atti di gara;

- l'appalto sarà aggiudicato anche in presenza di una sola offerta formalmente valida, purché ritenuta conveniente e congrua da parte dell'Amministrazione;
- la durata dell'appalto è fissata in 60 mesi dalla data di rilascio al custode acquirente, da parte delle Stazioni appaltanti, delle credenziali di accesso al sistema informatizzato di trasmissione dei dati (SIVES);
- l'importo a base di gara per il quinquennio 2024/2029 è stato determinato in € 256.376,53 al netto di IVA;
- il termine di scadenza per la presentazione delle offerte attraverso il sistema Asp è stato fissato per il 15 ottobre 2024 ore 12,00;
- dal citato Sistema Asp, entro il termine fissato per la scadenza delle offerte, risultano presentate n.° 2 offerte da parte dei seguenti operatori economici:
 - RTI Bruno Roberto Antonio (costituenda)
 - RTI Bernardo Gerardo (costituenda)

VISTO il decreto legislativo 31 marzo 2023, n. 36, "Codice dei Contratti Pubblici";

RITENUTO necessario nominare, ai sensi dell'art. 93 del d.Lgs. n. 36/2023, la Commissione giudicatrice a cui affidare la valutazione delle offerte secondo le modalità di cui agli artt. 20 e 21 del disciplinare di gara;

DECRETANO

Di costituire la Commissione, ai sensi dell'art. 93 del d.Lgs. n. 36/2023, per la valutazione delle offerte dei concorrenti ai sensi dell'art. 20 e 21 del disciplinare in relazione alla procedura di gara aperta ex art. 71 del d. Lgs 36/2023, per l'individuazione di un operatore economico cui affidare il servizio di recupero custodia e acquisto di veicoli oggetto di provvedimenti di sequestro amministrativo, fermo e confisca ai sensi dell'art. 214bis del d.Lgs. 30 aprile 1992, n.285, per l'Ambito provinciale di Avellino – CIG B2E00095E7.

La Commissione è composta come segue:

- dr. Aniello Francesco Santorelli – dipendente dalla Direzione Regionale Campania dell'Agenzia del Demanio di Napoli –Presidente;
- dr.ssa Silvia Carratù - dipendente della Direzione Regionale Campania dell'Agenzia del demanio – componente;
- dr.ssa Eleonora Santoro - Funzionario amministrativo, dipendente della Prefettura – UTG di Avellino – componente con funzioni di segretario verbalizzante.

Il Responsabile del progetto è incaricato della notifica del presente provvedimento agli interessati.

**Prefettura – Ufficio Territoriale
del Governo di Avellino
IL PREFETTO
(Riflesso)**



Firmato digitalmente da:
ROSSANA RIFLESSO
Ministero dell'Interno

Firmato il 21/10/2024 18:57

Seriale Certificato: 296

Valido dal 18/01/2023 al 18/01/2026

Ti Truist Technologies per il Ministero dell'Interno QTSF

CA

**Agenzia del Demanio
Direzione Regionale Campania
IL DIRETTORE REGIONALE
(Parlagreco)**

PARLAGRECO MARIO
2024-10-22 17:05:44

C:\P\PARLAGRECO\MARIO
CA-IT
CA AGENZIA DEL DEMANIO
2.5.4.97+MATTI-06340981007

RSA2048 Bitt