

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DA RENDERE SUI REQUISITI ECONOMICO – FINANZIARI

In caso di partecipazione alla gara in forma plurima se raggruppamenti temporanei di concorrenti, consorzi ordinari di concorrenti, coassicurazioni ex art 1911 c.c. sia costituiti che costituendi, ovvero consorzi ex art. 34 co. 1 lett. c) - la presente dichiarazione deve essere resa da ciascuna impresa componente il raggruppamento o il consorzio o la coassicurazione e da tutte le consorziate indicate per l'esecuzione del servizio; se consorzi ex art. 34 co. 1 lett. b) la presente dichiarazione deve essere resa dal consorzio

**All'Agenzia del Demanio
Direzione Centrale Manutenzione, Contratti e
Beni Confiscati - Gare
Via Barberini, 38
00187 ROMA**

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____ il _____ CF _____ residente a _____ (____) via _____ n. _____ in qualità di:

☐ Legale Rappresentante del concorrente _____

☐ (se del caso) procuratore generale/speciale giusta procura allegata

del concorrente _____ (indicare la denominazione sociale)
_____ (indicare la forma giuridica) _____ (indicare la sede legale)
_____ (indicare CF e PI) _____

in relazione alla procedura aperta per l'affidamento dei servizi assicurativi a favore dell'Agenzia del demanio (RCT/All Risks Property/Furto Infortuni e Kasko Dipendenti in Missione) ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/00, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del predetto DPR in caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate

DICHIARA

di aver realizzato negli ultimi 3 esercizi approvati alla data di pubblicazione del bando una raccolta premi complessiva nel settore totale "rami danni" complessivamente non inferiore ad € _____;

Luogo e data

**TIMBRO DEL CONCORRENTE O COMPONENTE IL RTI O IL
CONSORZIO O LA COASSICURAZIONE
FIRMA DEL LEGALE RAPPRESENTANTE
O PROCURATORE**

Allegare alla documentazione di gara copia del documento di identità del sottoscrittore in corso di validità.

NB. Il requisito economico finanziario richiesto: raccolta premi complessiva realizzata negli ultimi 3 esercizi approvati dalla data di pubblicazione del bando nel settore totale "rami danni" complessivamente non inferiore ad € 100.000.000,00 dovrà essere posseduto:

- se concorrente singolo o consorzio ex art. 34 lett. b), D.Lgs. 163/2006: dal concorrente o dal consorzio;
- se raggruppamenti temporanei o consorzi ordinari di concorrenti, costituiti e costituendi, ovvero imprese in coassicurazione: dalla mandataria del raggruppamento o del consorzio e dall'impresa delegataria in misura almeno pari al 60% e nella misura minima del 20% da ciascuna mandante o impresa partecipante alla coassicurazione fermo restando il possesso cumulativo del 100% in capo al RTI/Consorzio Ordinario e alla coassicurazione;
- se consorzio di cui all'art. 34, lett. c, D.Lgs. 163/2006: cumulativamente dalle consorziate indicate per l'esecuzione del servizio, ai sensi dell'art. 277, comma 3, D.P.R. 207/2010.